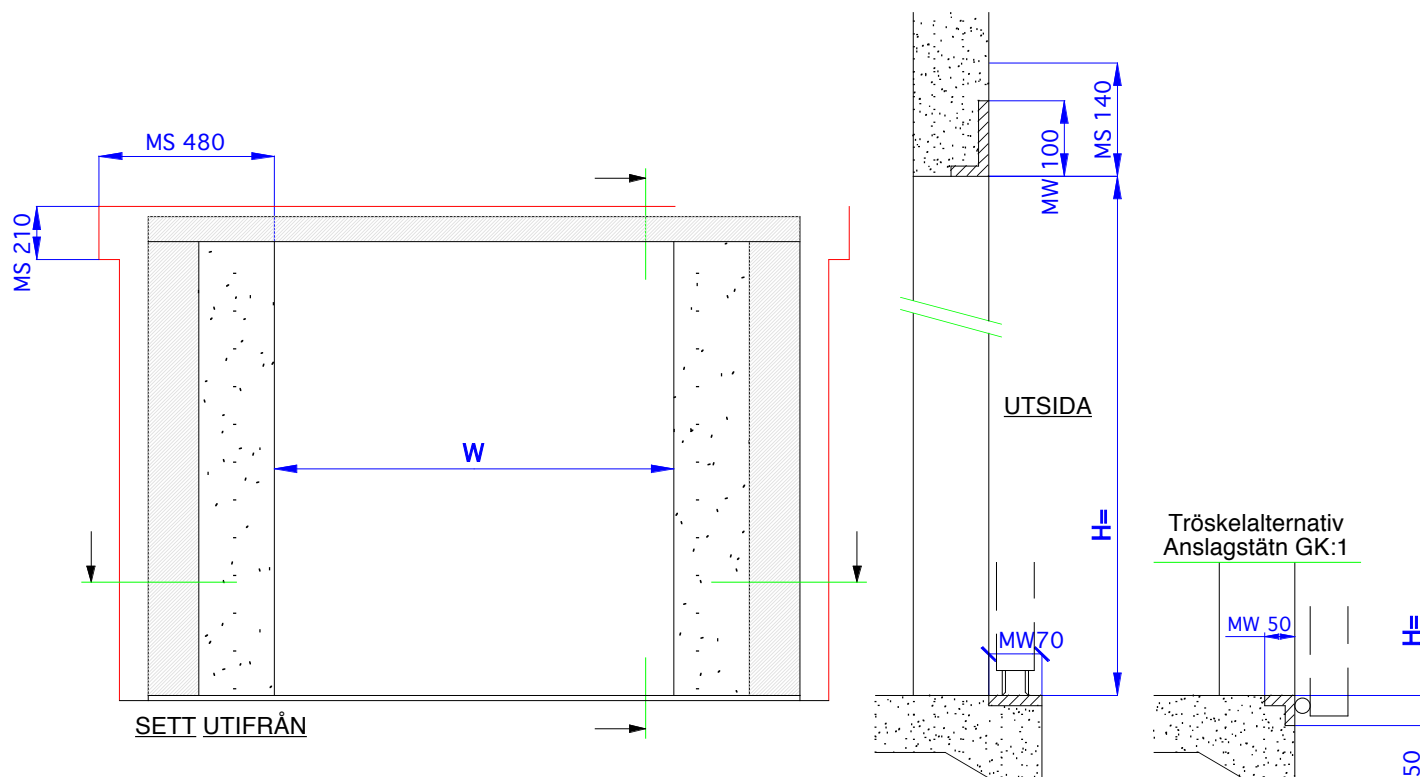
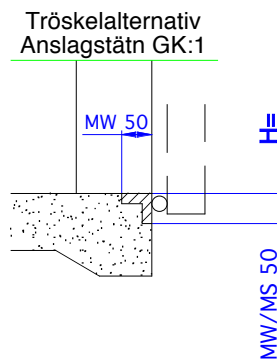
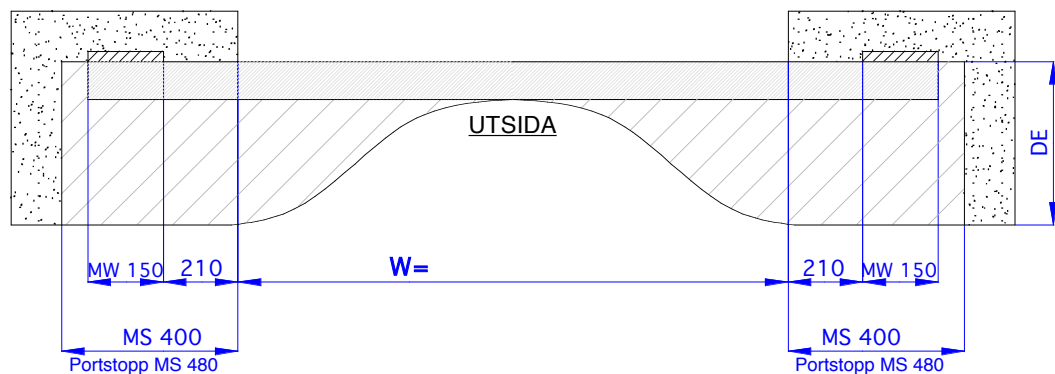




Kryssa över ej aktuellt tröskelalternativ



# Q-DOOR-Original

## KARMRITNING

FÖR ☐ GODKÄNNANDE

☐ KÄNNEDOM

Manuell 8-delad utåtgående,  
överlappsmonterad sandwichbyggd  
vikport typ Q med TORVERK Bärbeslag.

Ritning avser stålarm för svetsmontage. (Mått i mm)

Erforderliga karm och tröskelstål ingår normalt ej i portleverans.

För att leverans skall kunna ske på utsatt tid, måste denna ritning vara säljare tillhanda ifylld och godkänd:

SENAST DATUM:.....

Att ange minsta stålbredder och utrymmen enligt MW och MS samt ifyllda W- och H- mått kommer att innehållas, intygas:

Beställarens godkännande och underskrift.

Namnförtydligande

Företag

Telefon-nr

Datum

TORVERK:s order nr:

Port nr / Pos:

Säljarens avs-datum:

Säljare sign/kod:

(SE) PD QF8OM V6.2

Utf: ms 080110. Godk: TE

R4.4.0-2.1.2.2-#

W = Dagbredd (Open Width)  
H = Daghöjd (Open Height)  
MW = minsta ståltyta (Minimum steel Width)  
MS = minsta utrymme (Minimum Space)

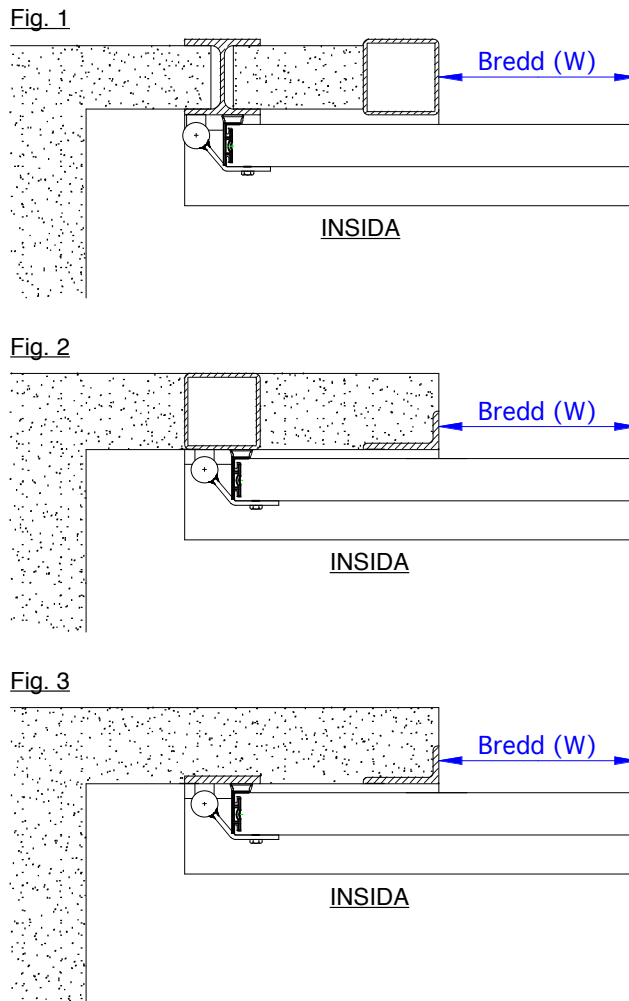
DE=djup för öppen port = W/ 8+150  
Bredd för tröskelstål = W+720  
Toleranser W- och H- +-5mm  
Karm och tröskel skall vara i lod, våg och liv.



= Portens rörelseområde

Forts. Se information på blad 2.

## Alternativa karmutföranden.



## Alternativa tröskelutföranden.

Utan tröskelstål krävs tillägg med styrsko och låsklack för bultning. Vidare ställs krav på att golv är helt i våg och med en minsta lutning från port på 1:10

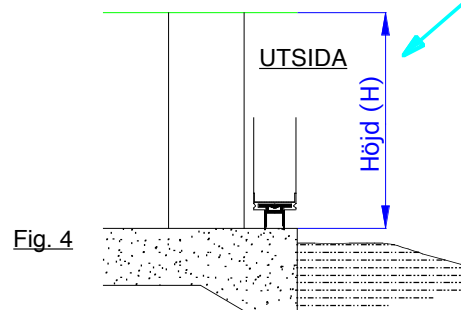


Fig. 4

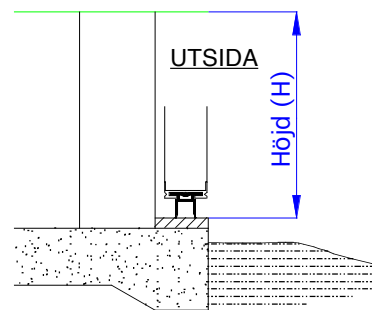


Fig. 5

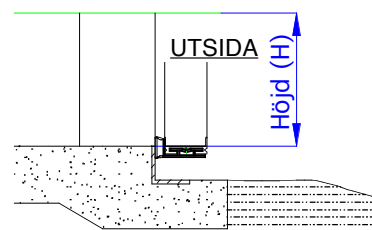


Fig. 6

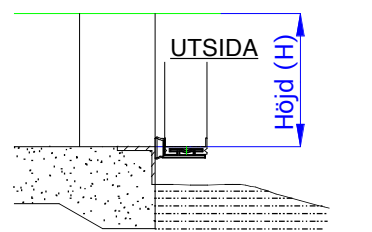


Fig. 7



*Q-DOOR Original, Utåtgående, Manuell port.*

## KARMRITNING FÖR GODKÄNNANDE / KÄNNEDOM -ALLMÄNT

Detta dokument styr ej portutförandet i annat avseende än storlek (BxH). Övrigt utförande framgår av orderbekräftelsen. Ändringar av tidigare bekräftat utförande skall skriftligen bekräftas av TORVERK AB för att gälla.

**Beställarens godkännande** skall endast ifyllas på karmritning för godkännande, ej på karmritning för kännedom, detta avser kontroll på montage-plats innan tillverkning av port påbörjas. Detta för att säkerställa erforderliga dagöppningsmått, infästningsytor, fria utrymmen, d.v.s förutsättningar för efterföljande portmontage. Tillverkning av port kan påbörjas omedelbart efter att detta godkännande ankommit till TORVERK AB.

### Portomfattning, Krav

Utöver de krav på utrymmen och stålytor som anges på karmritningen uppmärksammas beställaren på betydelsen av rätt karm-dimensionering och infästning till byggnad. Det förutsätts att beställaren tagit hänsyn till väggkonstruktion, vindlast, portvikt m.m. Karmgods av L-Järn för infästning av gångjärn, skenor etc. bör ha en tjocklek om minst 8 mm, Rör min 4mm.

### Alternativa utföranden

Alternativ till de infästningsytor som visas på karmritningen exemplifieras av figurer till vänster. Under förutsättning att angivna stålytor och utrymmen innehålls kan karmutförandet varieras efter det enskilda behovet.

(SE) PD QF/P 7-12OM-Blad 2 v6.1

Utf: TBO 020405. Godk: TE

R4.4.0-2.1.2.2-#