

Q-DOOR-Original

KARMRITNING

FÖR ☐ GODKÄNNANDE
☐ KÄNNEDOM

*Eldriven 3-delad utåtgående,
överlappsmonterad sandwichbyggd
vikport typ Q. (2st sidomonterade motorspel)*

Ritning avser stålarm för svetsmontage. (Mått i mm)

Erforderliga karm och tröskelstål ingår normalt ej i portleverans.

För att leverans skall kunna ske på utsatt tid, måste denna ritning vara säljare tillhanda ifylld och godkänd:

SENAST DATUM:.....

Att ange minsta stålbredder och utrymmen enligt MW och MS samt ifyllda W- och H- mått kommer att innehållas, intygas:

Beställarens godkännande och underskrift.

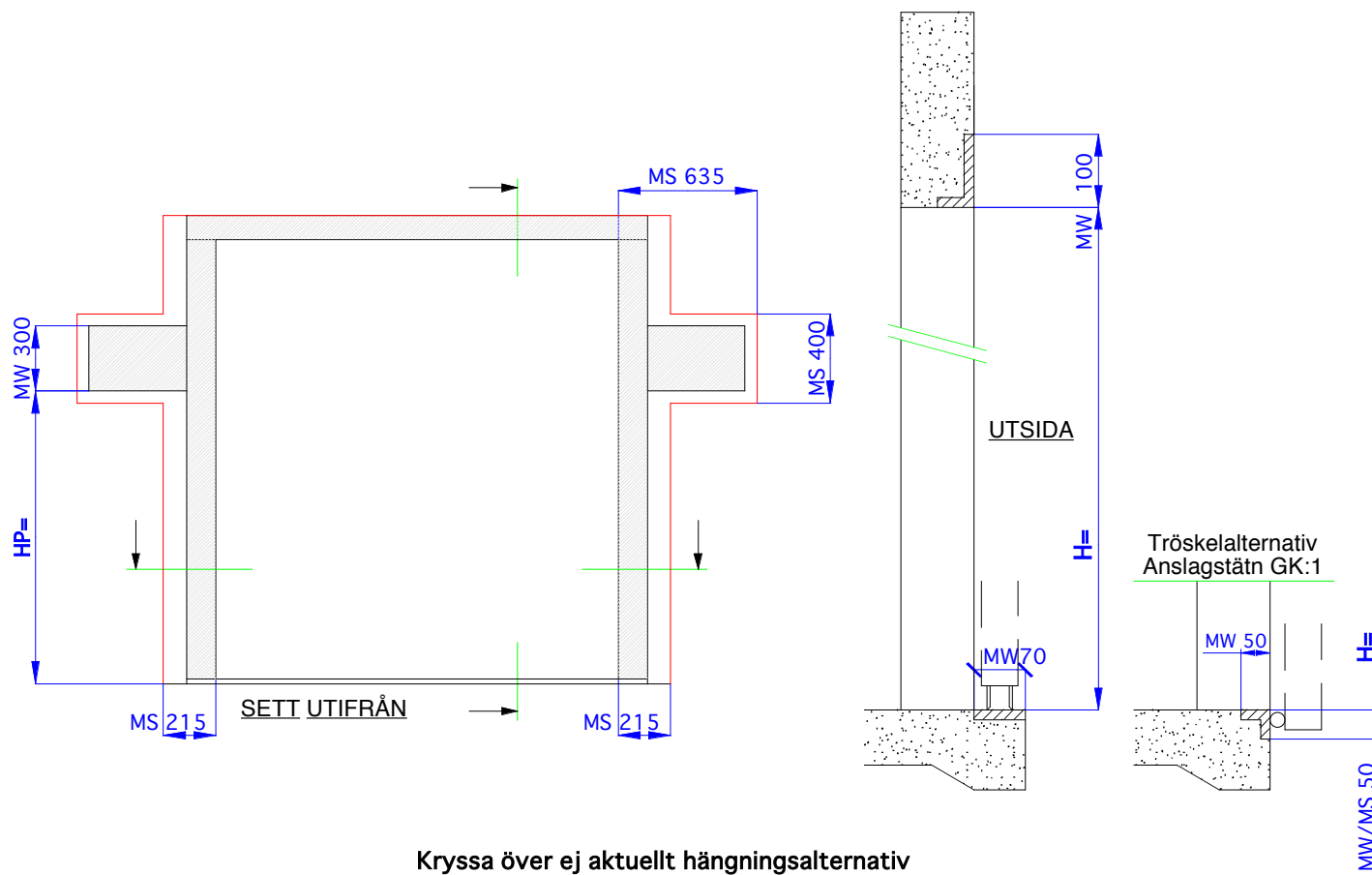
Namn/förtydligande Företag

Telefon-nr Datum

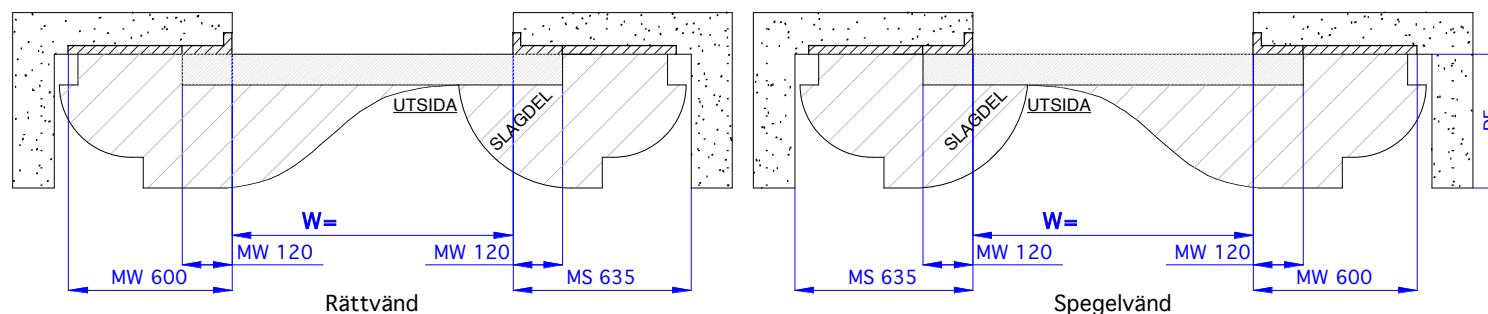
TORVERK:s order nr:	Port nr / Pos:
Säljarens avs-datum:	Säljare sign/kod:

(SE) PD QF3OE22-SM V6.2

Utf: ms 080111. Godk: TE R4.4.0-2.1.2.2-#



Kryssa över ej aktuellt hängningsalternativ

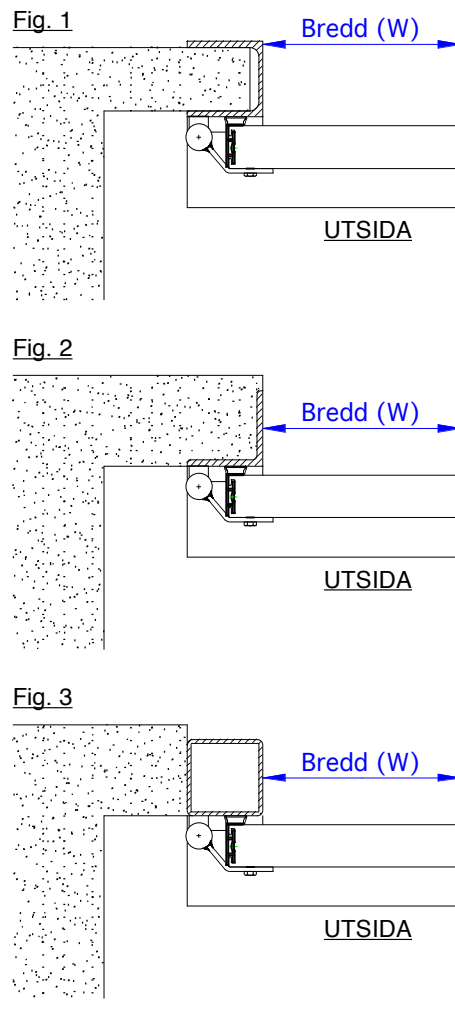


W = Dagbredd (Open Width)
H = Daghöjd (Open Height)
MW = minsta stålyta (Minimum steel Width)
MS = minsta utrymme (Minimum Space)
DE = djup för öppen port = $W/3+200$

HP = Höjd till uk. motorplåt
Bredd för tröskelstål = $W+240$
Toleranser W- och H- ± 5 mm
Karm och tröskel skall vara i lod, våg och liv.

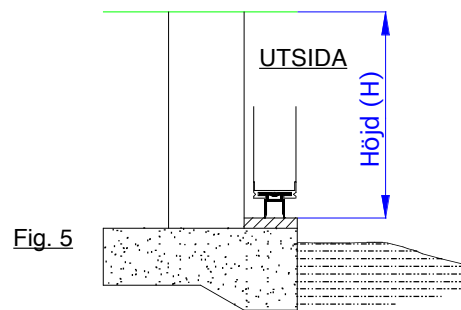
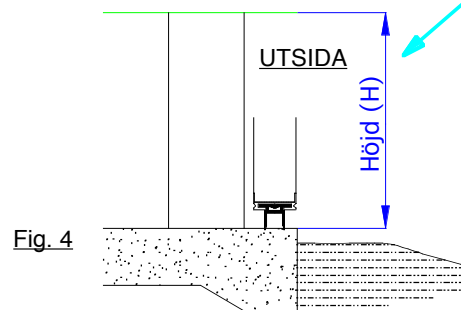
 = Portens rörelseområde
Forts. Se information på blad 2.

Alternativa karmutföranden.

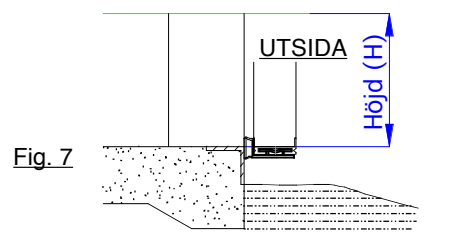
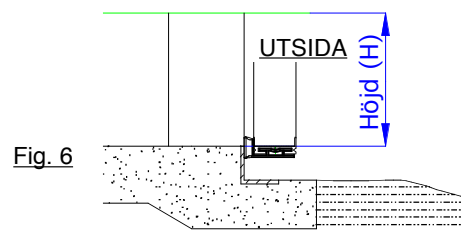


Alternativa tröskelutföranden.

Utan tröskelstål krävs tillägg med styrsko och låsklack för bultning. Vidare ställs krav på att golv är helt i våg och med en minsta lutning från port på 1:10



Tröskelalternativ, Anslagstätt GK:1



Q-DOOR Original, Utåtgående, Manuell och eldriven port.

KARMRITNING FÖR GODKÄNNANDE / KÄNNEDOM -ALLMÄNT

Detta dokument styr ej portutförandet i annat avseende än storlek (BxH). Övrigt utförande framgår av orderbekräftelsen. Ändringar av tidigare bekräftat utförande skall skriftligen bekräftas av TORVERK AB för att gälla.

Beställarens godkännande skall endast ifyllas på karmritning för godkännande, ej på karmritning för kännedom, detta avser kontroll på montage-plats innan tillverkning av port påbörjas.

Detta för att säkerställa erforderliga dagöppningsmått, infästningsytor, fria utrymmen, d.v.s förutsättningar för efterföljande portmontage. Tillverkning av port kan påbörjas omedelbart efter att detta godkännande ankommit till TORVERK AB.

Portomfattning, Krav

Utöver de krav på utrymmen och stålytor som anges på karmritningen uppmärksammas beställaren på betydelsen av rätt karm-dimensionering och infästning till byggnad. Det förutsätts att beställaren tagit hänsyn till väggkonstruktion, vindlast, portvikt m.m. Karmgods av L-Järn för infästning av gångjärn, skenor etc. bör ha en tjocklek om minst 8 mm, Rör min 4mm.

Alternativa utföranden

Alternativ till de infästningsytor som visas på karmritningen exemplifieras av figurer till vänster. Under förutsättning att angivna stålytor och utrymmen innehålls kan karmutförandet varieras efter det enskilda behovet.

(SE) PD QF/P 2-6OM/E-Blad 2 v6.1

Utf: TBO 020405. Godk: TE

R4.4.0-2.1.2.2-#